

# ENDUITS DE FINITION DPR

DSC416

## Enduit de finition à base d'acrylique à 100% composé d'agrégats et résistant à l'amasement de la poussière

### Description

Les couches de finition Quarzputz®, Sandblast®, Freestyle®, Sandpebble™ et Sandpebble sont des couches de finition prémélangées, 100% acryliques, qui sont offertes en couleurs standards aussi bien qu'en couleurs personnalisées. Les enduits de finition Dryvit resteront propres plus longtemps, avec une formule améliorée pour une résistance à l'amasement de la saleté.

### Utilisation

Les couches de finition sont des couches durables qui fournissent une surface à texture colorée pour les systèmes Dryvit. Ces couches peuvent aussi être appliquées sur de la maçonnerie extérieure, du stuc, du béton préfabriqué ou coulé sur place, des blocs de ciment et sur toute autre matériau de support agréé. Les couches de finition sont aussi utilisables pour des applications intérieures. Tous les enduits de finition peuvent être appliqués à la truelle ou pulvériser à l'aide d'un pistolet de distributeur ou un d'un pistolet, type pulvérisateur.

### Pouvoir couvrant

Tous les pouvoirs couvrant sont approximatifs, ils dépendent du matériau de support, des reliefs et des techniques individuelles d'application. Tous les enduits de finition sont livrés en seau de 32 kg (70 lb).

- **Quarzputz:** Approximativement 13 m<sup>2</sup> (140 pi<sup>2</sup>) par seau.
- **Sandblast:** Approximativement 14 m<sup>2</sup> (150 pi<sup>2</sup>) par seau.
- **Freestyle:** Doit être calculé selon la texture désirée. Cependant, une épaisseur de la couche de 1,6 mm (1/16 po) à 6,4 mm (1/4 po) doit être maintenue.

- **Sandpebble:** Approximativement 12 m<sup>2</sup> (130 pi<sup>2</sup>) par seau.
- **Sandpebble Fine:** Approximativement 15 m<sup>2</sup> (160 pi<sup>2</sup>) par seau.

### Texture

Les couches de finition Quarzputz, Sandblast, Sandpebble et Sandpebble Fine donnent une texture qui dépend de la taille des granulats mais aussi de la manipulation de la truelle lors de la finition au mur. Quarzputz donne une texture à motif ouvert dans un style régulier ou irrégulier. Sandblast donne une texture semblable au sable. Sandpebble donne une texture rugueuse et irrégulière, idéale pour faire disparaître les imperfections de surface. Freestyle permet de réaliser une grande variété de textures ornementales faites à la truelle. Sandpebble Fine donne une texture irrégulière très fine.

### Propriétés

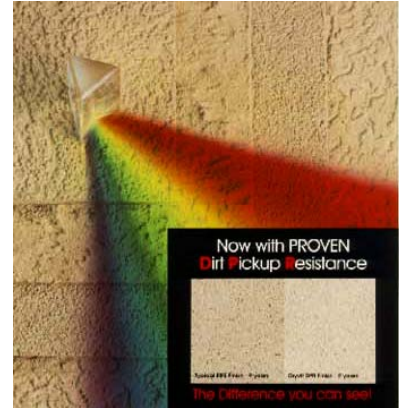
**Temps de séchage** - Le temps de séchage des enduits de finition dépend de la température ambiante et de l'humidité relative. Sous des conditions normales de séchage [21 °C (70 °F), 55% R.H.], protéger le travail de la pluie pendant au moins 24 heures.

**Transmission de vapeur d'eau (ASTM E 96)** - Les enduits de finition Dryvit sont perméables à la vapeur d'eau.

**Résistance à l'humidité (ASTM D 2247)** - 14-jours d'exposition. Aucun effet dommageable.

**Résistance au jet de sel (ASTM B 117)** - 300 heures. Aucun effet dommageable.

**Essai accéléré aux intempéries**



**(ASTM G 155)** - 5000 heures.

Aucun effet dommageable.

**Résistance à la moisissure (Mil Std 810B)** - Réussis.

**Propagation de la flamme (ASTM E 84)** - <25, Classe I.

### Procédure d'application

**Conditions de travail** - Les enduits de finition Dryvit doit être appliqué à une température ambiante d'au moins 4 °C (40° F) et cette température doit être maintenue pendant un minimum de 24 heures.

**Protection temporaire** - Doit être fourni en tout temps jusqu'à ce que la couche de base, l'enduit de finition et le solin permanent, les produits d'étanchéité, etc., soient complétés afin de protéger le mur contre les intempéries et autres dommages.

### Préparation de la surface

Les surfaces ne doivent pas être à une température inférieure à 4 °C (40 °F), ni peintes et doivent être propres, sèches, en bon état, sans efflorescence, graisse, huile, produits de décoffrage ou additifs de prise.

#### • Couche de base renforcée

**Dryvit:** La couche de base doit durcir pendant un minimum de 24 heures avant l'application de tout autre fini.

• **Béton:** Le béton doit avoir durci complètement pendant

une période de 28 jours avant l'application de tout autre fini. Si l'efflorescence, sous forme d'agents réducteurs ou de produits de démoulage, est présente à la surface du béton, la surface doit être lavée à fond avec de l'acide chlorhydrique et ensuite nettoyée à grande eau pour enlever les résidus d'acide. Toutes les projections doivent être enlevées et les petites crevasses doivent être remplies avec le mélange Primus®, Primus DM, Genesis<sup>MC</sup> ou Genesis DM. Color Prime<sup>MC</sup> de Dryvit doit être appliqué sur la surface du béton en utilisant un rouleau ou une brosse.

- **Maçonnerie:** La surface de maçonnerie, avec joints affleurés, doit être de même épaisseur que le mélange Primus, Primus DM, Genesis ou Genesis DM afin de produire une surface lisse et continue.
- **Stucco:** Tous les finis doivent être appliqués sur la couche de base sèche. S'il y a présence d'additifs dans le stucco, un test doit être effectué et la force d'adhésion doit être vérifiée avant l'application.

**Mélange** - Mélanger entièrement l'enduit de finition Dryvit à l'aide du mélangeur Goldblatt Jiffler jusqu'à ce que le mélange soit uniforme.

**Application** - Appliquer et lisser Quarzputz et Sandblast avec une truelle en acier inoxydable pour obtenir une couche d'épaisseur uniforme (pour Quarzputz – pas plus épais que le plus gros granulats; pour Sandblast –

appliquer une épaisseur de 1,2 mm (3/64 po) - approximativement 1,5 fois le plus gros granulats). La texture est donnée par un mouvement de la main uniforme et/ou par le type d'outil utilisé. Maintenir humide le bord de la zone de travail pour obtenir une uniformité de couleur et de texture. Pour Sandpebble ou Sandpebble Fine, appliquer grossièrement une couche uniforme de finition, d'épaisseur légèrement plus épaisse que le plus gros granulats. Étendre la couche en effectuant un mouvement de gauche à droite avec la truelle et s'assurer que l'épaisseur de la couche n'est pas plus épaisse que le plus large granulats du matériau. À l'aide d'une truelle en acier inoxydable, mettre en place une couche de Freestyle légèrement plus épaisse que 1,6 mm (1/16 po). La texture est obtenue à partir de cette base, ou en ajoutant une nouvelle couche de Freestyle, et en utilisant les mêmes techniques que celles utilisées avec d'autres matériaux à base de plâtre. L'épaisseur de la couche de finition Freestyle ne doit jamais dépasser 6,4 mm (¼ po).

**Nettoyage** - Nettoyer les outils à l'eau tandis que les enduits de finition sont encore humide.

**Maintenance** - Tous les produits Dryvit sont conçus pour exiger un minimum d'entretien. Cependant, comme tous les produits de construction, dépendamment de l'emplacement, un entretien léger peut être nécessaire. Voir la publication DSC152 de Dryvit.

## Entreposage

Les enduits de finition doivent être entreposés au moins à 4 °C (40 °F) dans des contenants hermétiques à l'abri de la lumière directe du soleil.

## Conditions particulières et recommandations

- Les enduits de finition ne doivent pas être utilisés sur des surfaces extérieures horizontales. Une pente minimale de 150 mm (6 po) sur 300 mm (12 po) est nécessaire (27°). La longueur maximale de la pente est de 300 mm (12 po).
- Quand ils sont utilisés au-dessous du niveau du sol, remblayer avec des matériaux drainant bien. Ne pas utiliser comme produit d'étanchéité.
- Les enduits de finition ne doivent jamais être utilisés seuls dans des applications extérieures sur quelque type que ce soit de panneaux de plâtre, mousse plastique isolante ou tout autre type de produit isolant.
- Les enduits de finition ne doivent pas être retournés à l'intérieur de tout joint d'étanchéité. Appliquer plutôt une couche de Color Prime ou de Demandit<sup>MC</sup> directement sur la couche de base dans le joint.
- Les matériaux ne doivent pas être exposés à des températures supérieures à 32° C (90° F).
- Les enduits de finition exposés à une température de plus de 43° C (110° F), même pour de très courtes périodes, peuvent être plus portés à peler, avoir une viscosité accrue et doivent être inspectés avant d'être utilisés